

ИНСТИТУТ
ЛЕННИПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.169.2-КР-1

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛПАКОВ К
ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ СТОЯКАМ ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА
ЖИЛОГО ФОНДА

ВЫПУСК-1 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛПАКОВ К ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ КЕРАМИ-
ТОВАТОННЫМ СТОЯКАМ ДЛЯ КОМПЛЕКСНОГО КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

ВЫПУСК-2 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛПАКОВ К ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ СТОЯКАМ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВЫБОРОЧНОГО КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

1984г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.169.2-КР-1

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОПАКОВ К
ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ СТОЯКАМ ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА
ЖИЛОГО ФОНДА

ВЫПУСК-1 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОПАКОВ К ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ КЕРАМЗИ -
ТОБЕТОНЫМ СТОЯКАМ ДЛЯ КОМПЛЕКСНОГО КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

ВЫПУСК-2 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОПАКОВ К ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ СТОЯКАМ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВЫБОРОЧНОГО КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

Главный инженер института

Главный конструктор института

Начальник технического отдела

Главный специалист технического отдела

С.А.Побков

В.В.К.УЗЬМЕНКО

В.И.ЧЕТВЕРИКОВ

Б.М.ВИНЕР

Согласовано решением технического

совета института

от 26.04.84г.

Начальник технического отдела УКР М.Б.Гольдин

Начальник отдела подрядных

организаций ЛШУ

Заместитель начальника отдела

капитального ремонта ЛШУ

Н.В.ИВАНОВ

И.В.ИВАНОВ

3

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
			1.169.2-КР-1.2.02.00.000сб	Металлические коллаки МКВ -11 ÷ МКВ -19	
	Содержание	3		Сборочный чертеж	23
	Пояснительная записка.	4		Уголок продольный	24
	Выпуск 1	5	1.169.2-КР-1.2.01.00.001	Стойка каркаса СК-3	24
	Номенклатура изделий.	6	1.169.2-КР-1.2.02.00.001	Стойка каркаса СК-4	25
	Металлические коллаки		1.169.2-КР-1.2.02.00.002	Распорка	25
	МК -1 ÷ МК -5	7	1.169.2-КР-1.2.01.00.003	Планка направляющая	26
	Металлические коллаки		1.169.2-КР-1.2.00.00.001	Крепление коллаков МКВ-1 ÷ МКВ -19 к вентстоя -	
	МК1÷МК-5.Сборочный чертеш.	8		кам. Узлы	27
	Металлические коллаки	9			
	МК-6÷ МК-10.				
	Металлические коллаки				
	МК-6÷МК-10.Сборочный чертеш.	10			
	Уголок продольный.	11			
	Стойка каркаса СК-1.	11			
	Стойка каркаса СК-2.	12			
	Распорка каркаса.	12			
	Штырь	13			
	Планка направляющая	13			
	Крепление коллаков	15			
	МК-1 ÷ МК-10 к вентстоякам.				
	Узлы.	14			
	Выпуск 2	17			
	Номенклатура изделий	18			
	Металлические коллаки				
	МКВ -1 ÷ МКВ -10	19			
	Металлические коллаки				
	МКВ -1 ÷ МКВ -10				
	Сборочный чертеш	21			
	Металлические коллаки				
	МКВ -1 ÷ МКВ -19	22			

1.169.2-КР-1

Содержание

Листов	1
Р	1
ИНСТИТУТ	ЛЕННИЛПРОЕКТ

Гл. спец. Вилнер	Д.И.	06.84
вед. инж. Хомиц	В.И.	06.84
Ст. инж. Рекузь	В.И.	06.84
Инженер Федорова	И.И.	06.84
Инж. Вилнер	Д.И.	06.84

ИНВ. ПОСЛА. ЮАЛПИСЬ И ДАША. БЗАМ. ИНВ. ЛН

1. Введение.

1.1. Настоящая работа выполнена на основании плат-на научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по институту „Ленжилпроект“ (Решение Исполкома Ленсовета от 6.12.1983г. исходный №сп/4391)

1.2. Работа состоит из выпусков I и II.

1.2.1. Выпуск I - Рабочие чертежи металлических колопков к вентиляционным керамзитобетонным сямкам для комплексного капитального ремонта.

1.2.2. Выпуск II - Рабочие чертежи металлических колопков к вентиляционным сямкам из асбестоцементных труб для выборочного капитального ремонта.

2. Механическое описание.

2.1. Колопки металлические МК-1÷МК-10 разработаны к вентсмякам из керамзитобетонных блоков для комплексного капитального ремонта, причем колопки МК-1÷МК-5 для одорядных вентсмяков, а колопки МК-6÷МК-10 для двухрядных вентсмяков.

2.2. Колопки металлические МКВ-1÷МКВ-19 разработаны к вентсмякам из асбестоцементных труб для выборочного капитального ремонта, причем колопки МКВ-1÷МКВ-10 для одорядных вентсмяков, а колопки МКВ-11÷МКВ-19 для двухрядных вентсмяков.

2.3. Колопки металлические всех марок приваривать ручной дуговой электросваркой ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75) к закладным деталям вентсмяков, см. чертежи „Крепление колопков к вентсмякам. Узлы. 1.169.2-КР-1.100.00.001 и 1.169.2-КР-12.000.001.

2.4. Основание колопка изготавливается из равнополочных уголков $L 40 \times 4$.

2.5. Стойки каркаса изготавливаются из круглой арматуры $\phi 12$ мм. класса А-I и представляются собой замкнутый пятиугольник. Концы арматуры сварены коактной сваркой по ГОСТ 14098-68-КС-0

2.6. Направляющие полосы (-80x4мм) привариваются к стойкам каркаса электросваркой по ГОСТ 5264-80 для обеспечения каркасу пространственной жесткости.

2.7. Оголовки колопков изготавливаются из оцинкованного кровельного железа $b=0.63 \div 0.7$ мм и нарезаются на заготовки определенной длины и ширины. На боковых сторонах оголовка необходимо отгибать капельник, а также отгибать и фальцевые кромки, которыми заготовки крепятся к направляющим каркаса.

2.8. При больших длинах вентсмяков, каршины коротких состоят из нескольких заготовок, оголовки устанавливаются вертикальный спячий фальц

Для этого с одной стороны заготовки делают малый отгиб 20 мм, а затем на спячей стороне другой заготовки делают большой отгиб высотой 35 мм. для спячего фальца.

2.9. Дополнительно оголовки колопка крепятся к направляющим каркаса при помощи заклепок, для этого в направляющих пластинах необходимо предусматривать отверстия $\phi 32$ мм. с шагом 500÷600 мм.

2.10. Все элементы каркаса и основания окрашиваются эмалью за 2 раза.

1169.2 - КР - 1.100.00.000 п.3		Лист	1	Листов	1
Посленительная записка		ЛЕНЖИЛПРОЕКТ			
И. Спец. Вилер	06.84				
Б. А. И. И. Хомич	20.10.84				
С. П. И. И. Рекумба					
И. П. И. И. Федорова	28.10.84				
И. К. И. И. Вилер	06.84				

5

ИНСТИТУТ
ЛЕНИИПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.169.2-КР-1

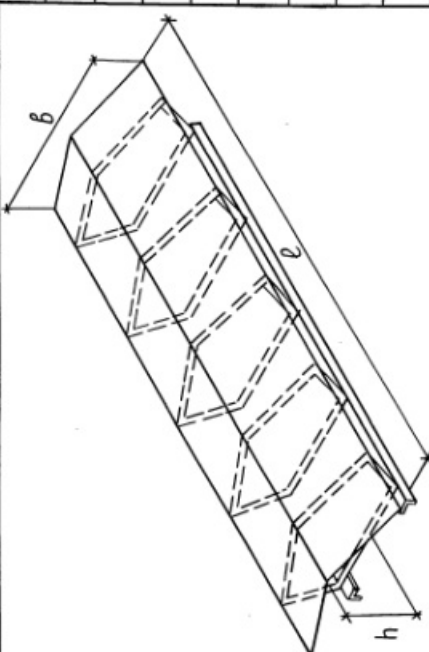
ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛАПКОВ К
ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ СТОЯКАМ ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА
ЖИЛОГО ФОНДА

ВЫПУСК-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛАПКОВ К ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ КЕРАМЗИ -
ТОБЕСТИОННЫМ СТОЯКАМ ДЛЯ КОМПЛЕКСНОГО КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

1984 г.

6

Эскиз	Марка изделия	Размеры в мм					Масса в кг изделия	№№ смр.
		ℓ	в	h	L	B		
	МК-1	1530	800	380	1210	420	7 ÷ 8	
	МК-2	2600	800	380	2275	420		
	МК-3	2650	800	380	2330	420		
	МК-4	3750	800	380	3440	420		
	МК-5	4890	800	380	4570	420		
	МК-6	1530	1060	420	1210	680		9 ÷ 10
	МК-7	2600	1060	420	2275	680		
	МК-8	2650	1060	420	2330	680		
	МК-9	3750	1060	420	3440	680		
		МК-10	4890	1060	420	4570	680	

КОЛПАКИ МАРК МК-1-МК-10 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУШНЫХ ЧЕРДАЧНЫХ ВОЗДУШНОК И ИХ КОМБИНАЦИЙ СЛЕДУЮЩИХ МАРК: БВ-517-6к; БВ-600-6к; БВ-517'-6к; БВ-600'-6к; БВ-517'-2-6к; БВ-600'-2-6к; БВ-601-6к; БВ-602-6к; БВ-601-1-6к; БВ-602-1-6к; БВ-601-2-6к; БВ-602-2-6к; БВ-601-3-6к; БВ-602-3-6к.

1.169.2-КР-1.1.00.00.000 м.б	Листов	1
Номенклатура изделия	Лист	1
/МК-1 ÷ МК-10 /	Институт	ЛЕННИИПРОЕКТ

Инсп. Винер	06.84
БС.ИИИ. Хомич	08.04
Ст. инж. Рекуть	
Инженер Коновалов	
Н.Копир Винер	06.94

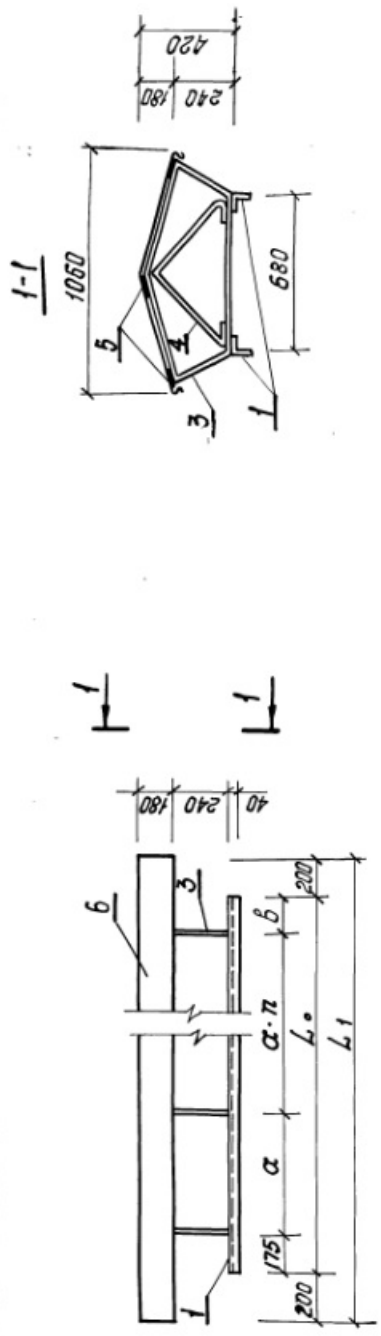
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.169.2-КР-1.1.02.00.000				Примечание
					-01	-02	-03	-04	
				Документация					
			1.169.2-КР-1.1.00.00.000 тч	Технические условия	×	×	×	×	
			1.169.2-КР-1.1.02.00.000 сб	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
			1.169.2-КР-1.1.00.00.001	Узлы	×	×	×	×	
				Сборочные единицы /МК-6 ÷ МК-10/					
		1.	1.169.2-КР-1.1.01.00.001	Уголок продольный	2				
			-01	Уголок продольный	2				
			-02	Уголок продольный		2			
			-03	Уголок продольный			2		
			-04	Уголок продольный				2	

				1.169.2-КР-1.1.02.00.000				Стадия Лист Листов Р 1 2 институт ЛЕННИИПРОЕКТ		
Т. спец.	Винер	<i>[подпись]</i>	06.31	Металлические колапки /МК-6 ÷ МК-10/ Формат А4						
Вед. инж.	Хомич	<i>[подпись]</i>	06.31							
Ст. инж.	Рекуть	<i>[подпись]</i>	06.31							
Н. контр.	Винер	<i>[подпись]</i>	06.31							

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №						
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.169.2-КР-1.1.02.00.000				Примечание	
					-01	-02	-03	-04		
		2.	1.169.2-КР-1.1.02.00.001	Скоба	4	4	4	4	4	
		3.	1.169.2-КР-1.1.02.00.002	Стойка каркаса СК-2	3	5	5	7	10	
		4.	1.169.2-КР-1.1.02.00.003	Распорка каркаса	3	5	5	7	10	
		5.	1.169.2-КР-1.1.01.00.004	Планка направляющая	3					
			-01	Планка направляющая	3					
			-02	Планка направляющая		3				
			-03	Планка направляющая			3			
			-04	Планка направляющая				3		
		6.	1.169.2-КР-1.1.02.00.004	Оцинкованная кровельная сталь	1.7	2.8	2.8	4.0	5.2	м ²

				1.169.2-КР-1.1.02.00.000				Лист 2 Формат А4		
--	--	--	--	--------------------------	--	--	--	------------------------	--	--

10



Обозначение	Марка	Размеры в мм		п шт.	Масса, кг
		L ₀	L ₁		
1.169.2-КР-1.1.02.00.000	МК-6	1310	1710	1	24,9
-01	МК-7	2375	2775	3	41,4
-03	МК-8	2430	2830	3	41,6
-04	МК-9	3540	3940	5	61,8
-05	МК-10	4670	5070	7	80,8

1.169.2-КР-1.1.02.00.000 СБ			
Металлические колапки МК-6 ÷ МК-10		Стадия	Масштаб
Сборочный чертеж		Р	С.М. табл. 1:20
		Лист 1	Листов 1
		ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	

✓

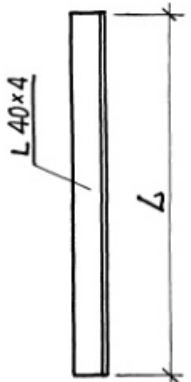
1.169.2 - КР - 1.1.01.00.003

Стойка Каркаса СК-1		Станд. Масса	Плотность
Р	1,65	1:10	
/ для МК-1 ÷ МК-5 /			
φ 12 АІ ГОСТ 5781-82			
ε = 1850 мм			

1.169.2 - КР - Н.01.00.001

Уголок продольный		Станд. Масса	Плотность
Р	см. табл.	1:10	
/ поз. 1 /			
Уголок 140x4 ГОСТ 8509-72			
равнопол. Вст 3 ЛСБ ГОСТ 880-71			

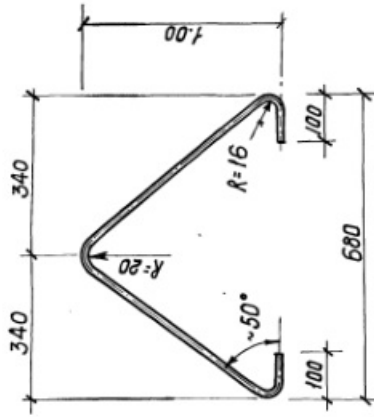
Обозначение	Л, мм	Масса, кг
1.169.2-КР-1.101.00.001	1260	2,7
- 01	2330	5,6
- 02	2380	5,7
- 03	3490	8,5
- 04	4630	11,3



Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. Инд. №

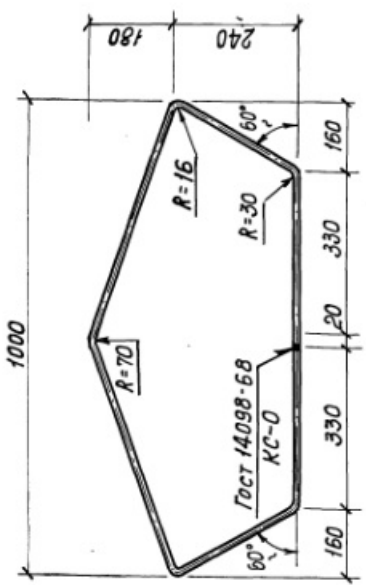
Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. Инд. №

1:0



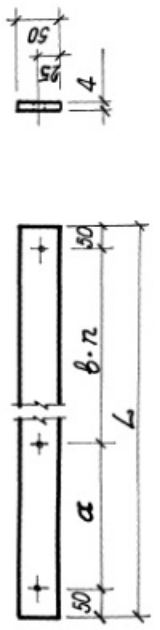
1.169.2 - КР - 1.1.02.00.002		Стандарт	Масштаб	Лист	Листов
РАСПОРКА КАРКАСА		Р	1:1	1	1:10
/Для МК-6 ÷ МК-10/					
ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ					
Ф 12 А1 ГОСТ 5781-82, Р=1300 мм					
Гл. спец.	В.Ивер	06.84			
Вед. инж.	Х.Омич	06.84			
Ст. инж.	Рекунть	06.84			
Н. контр.	В.Ивер	06.84			

Удк № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1.169.2 - КР - 1.1.02.00.001		Стандарт	Масштаб	Лист	Листов
СТОЙКА КАРКАСА		Р	2:2	1	1:10
СК-2					
/Для МК-6 ÷ МК-10/					
ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ					
Ф 12 А1 ГОСТ 5781-82, Р=2400 мм					
Гл. спец.	В.Ивер	06.84			
Вед. инж.	Х.Омич	06.84			
Ст. инж.	Рекунть	06.84			
Н. контр.	В.Ивер	06.84			

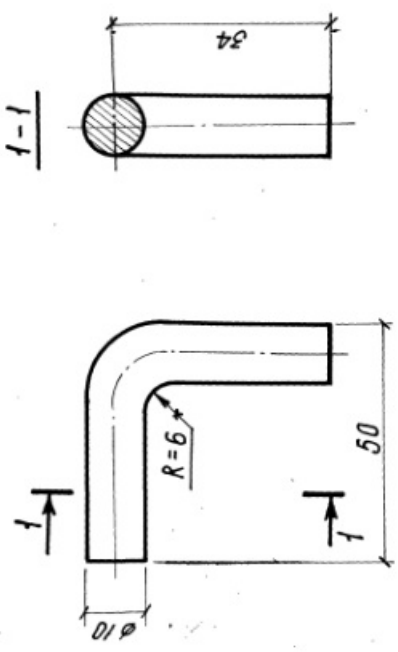
13



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L мм	α мм	β мм	П шт.	МАССА кг
1.169.2-КР-1.2.01.004	1610	510	500	2	3,1
- 01	2680	580	500	4	5,0
- 02	2730	530	550	4	5,1
- 03	3840	540	550	6	7,2
- 04	4970	470	500	9	9,3

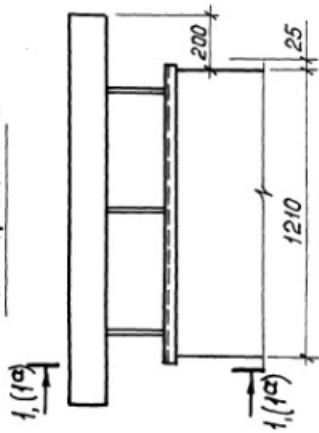
1.169.2-КР-1.101.00.004			
ПАЛКА		Стальная	Масса
НАПРАВЛЯЮЩАЯ		Р	табл.
		Лист 1	Листов 1
		1:5	
		ИНСТИТУТ	
		ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	
		Лалоса - 40x4 ГОСТ 103-76	
		Вст 3кп2 ГОСТ 535-79	
Гл. спец.	Винер	06.84	
Вед. инж.	Хомич	06.84	
Ст. инж.	Рекунь	06.84	
Н. контр.	Винер	06.84	

УИВ. № подл. Подпись и дата Взам. УИВ. №

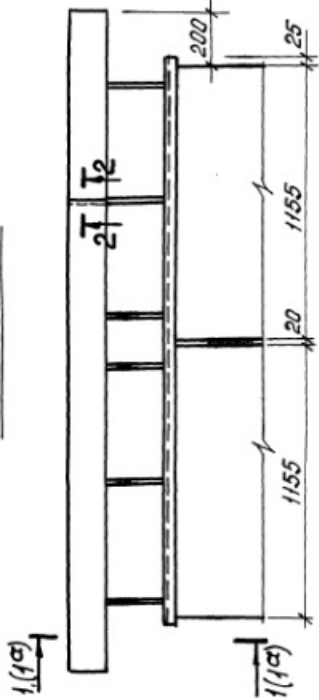


1.169.2-КР-1.101.00.002			
СКОБА		Стальная	Масса
		Р	0,1
		Лист 1	Листов 1
		1:5	
		ИНСТИТУТ	
		ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	
		Ф 10А1 ГОСТ 5781-82	
		R = 90 мм	
Гл. спец.	Винер	06.84	
Вед. инж.	Хомич	06.84	
Ст. инж.	Рекунь	06.84	
Техник	Лондарова	06.84	
Н. контр.	Винер	06.84	

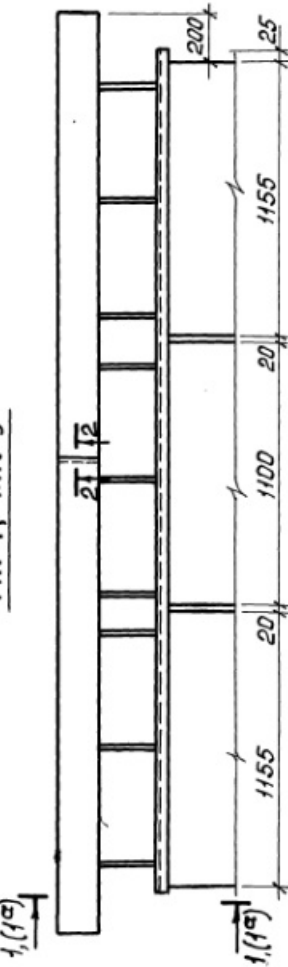
МК-1, МК-6



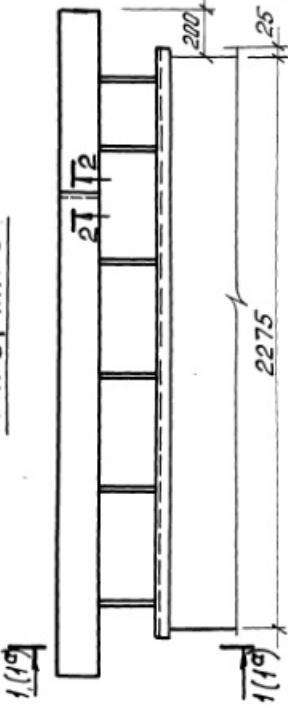
МК-2, МК-7



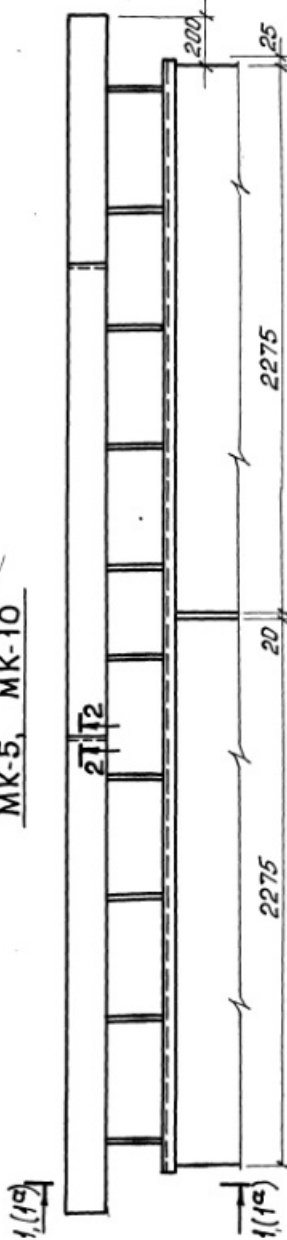
МК-4, МК-9



МК-3, МК-8



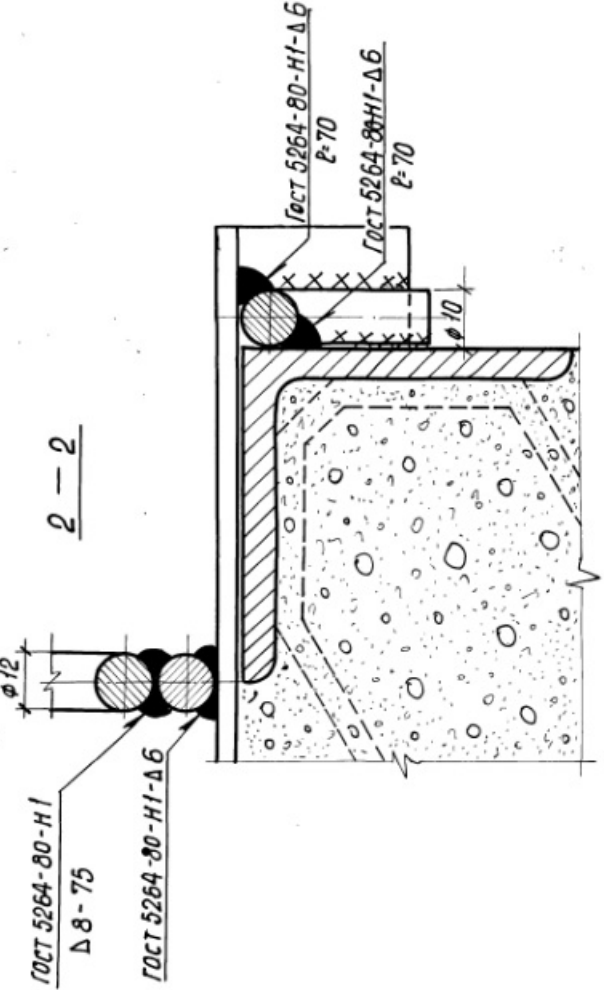
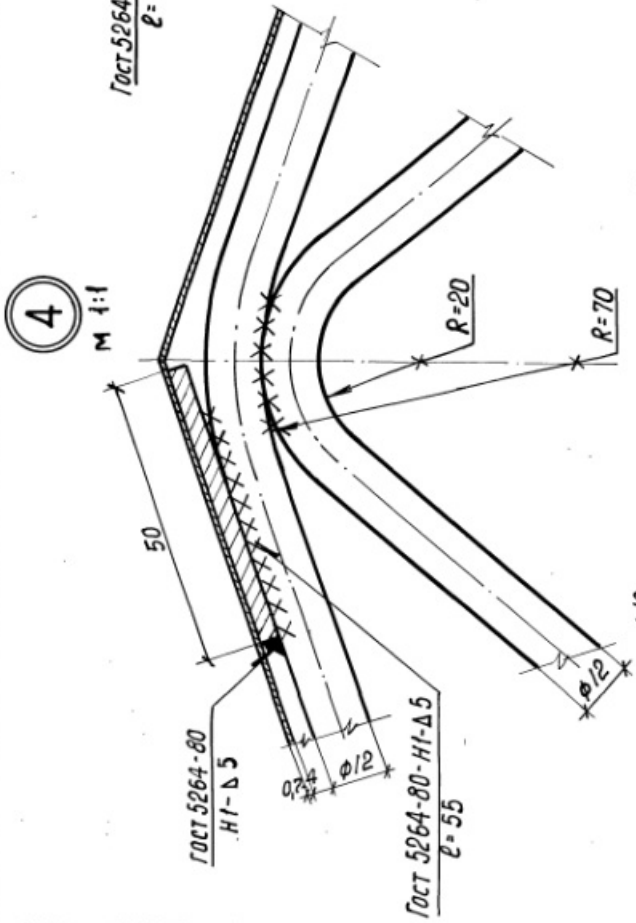
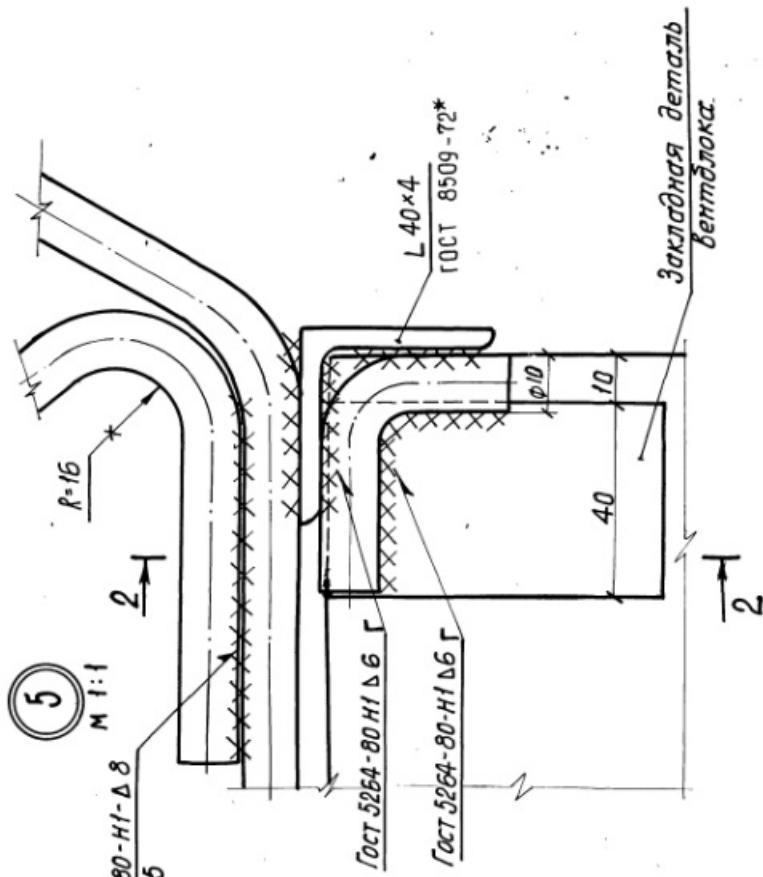
МК-5, МК-10



1.169.2-КР - 1.1.00.00.001		Стандарт	Масса	Материал
Крепление колаков к вентиляционным стоякам МК-1-МК-10		Р	Ст. табл.	1:20
УЗЛЫ 1 ÷ 5		Лист: 1	Листов: 3	ИНСТИТУТ
		ЛЕННИПРОЕКТ		
Гл. спец.	В.И.ВЕР	06.84		
Ред. инж.	С.Ю.ИЧ	06.84		
Ст. инж.	В.С.КУ	06.84		
Н.Контр.	В.И.ВЕР	06.84		

1. Разрезы 1-1 / для МК-1 ÷ МК-5/, 1^σ-1^σ / для МК-6 ÷ МК-10/ и 2-2 см. лист 2. серии 1.169.2.-КР-1.1.00.00.001.
2. Лист 1,2, и 3 серии 1.169.2.КР-1.1.00.00.001 см. совместно.
3. Колаки изготавливать на заводе отдельными элементами.
4. Сборку колаков осуществлять на строительной площадке.

16



Данный лист см. совместно с листами 1 и 2
серии 1.169.2-кр-1.1.00.00.001

ЛИСТ
3
1.169.2-кр-1.1.00.00.001

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ИНСТИТУТ
ЛЕННИПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

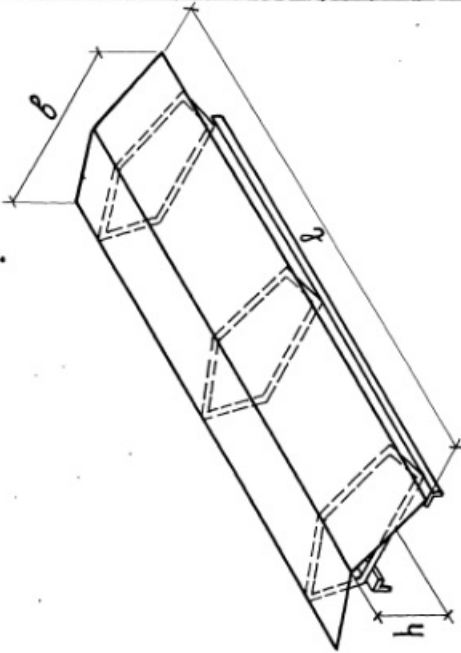
СЕРИЯ 1.169.2-КР-1

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОПАКОВ К
ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ СТОЯКАМ ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА
ЖИЛОГО ФОНДА

ВЫПУСК-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОПАКОВ К ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ СТОЯКАМ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВЫБОРОЧНОГО КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

1984г

Эскиз	Марка изделия	Размеры в мм				Масса в кг изделия	№№ стр.		
		L	b	h	L			B	
	МКВ-1	790	720	380	340	340	12.9	19÷21	
	МКВ-2	990	720	380	540	340	15.2		
	МКВ-3	1190	720	380	740	340	18.0		
	МКВ-4	1390	720	380	940	340	20.5		
	МКВ-5	1590	720	380	1140	340	24.7		
	МКВ-6	1790	720	380	1340	340	27.1		
	МКВ-7	1990	720	380	1540	340	29.7		
	МКВ-8	2190	720	380	1740	340	32.2		
	МКВ-9	2390	720	380	1940	340	36.2		
	МКВ-10	2590	720	380	2140	340	39.1		
	МКВ-11	990	950	420	540	570	19.8		22÷24
	МКВ-12	1190	950	420	740	570	22.9		
	МКВ-13	1390	950	420	940	570	25.3		
	МКВ-14	1590	950	420	1140	570	31.4		
	МКВ-15	1790	950	420	1340	570	34.2		
	МКВ-16	1990	950	420	1540	570	37.0		
	МКВ-17	2190	950	420	1740	570	38.9		
	МКВ-18	2590	950	420	1940	570	45.7		
	МКВ-19	2990	950	420	2140	570	48.7		

1.169.2-кр-1.2.00.00.000 Т.Б.			
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ / МКВ-1 ÷ МКВ-19 /			
Ин. спец.	Вилер	06.84	Лист
Вед. инж.	Толмач	06.84	Лист
Ст. инж.	Резунь	06.84	Лист
Инженер	Кондратьев	06.84	Лист
Инженер	Вилер	06.84	Лист

КОЛПАКИ МАРОК МКВ-1÷МКВ-19 РАЗРАБОТАНЫ ВМОСРО КАЛПАКОВ Ц-4÷Ц-19 И ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОДНОКОННЫХ И ДВУХКОННЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАНАЛОВ ИЗ АБСОЛЮТНОСИСТЕМНЫХ ПРУБ СМ АЛЬБОМ 09-III "Выборочный ремонт" 1975 г. РАЗДЕЛ III - УСПРОСИТЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ И ГАЗОВОДНЫХ КАНАЛОВ ИЗ АБСОЛЮТНОСИСТЕМНЫХ ПРУБ" СМР. 38 ÷ 54

189

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.169.2-КР-1.2.01.00.000									Примечание												
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09													
				Документация																						
			1.169.2-КР-1.1.00.00.000	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×												
			1.169.2-КР-1.2.01.00.000	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×												
			1.169.2-КР-1.2.00.00.001	Узлы	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×												
				Сборочные единицы /МКВ-1 ÷ МКВ-10/																						
		1.	1.169.2-КР-1.2.01.00.001	Уголок продольный	2																					
			-01	Уголок продольный		2																				
			-02	Уголок продольный			2																			
			-03	Уголок продольный				2																		
					1.169.2-КР-1.2.01.00.000																					
					Металлические КОЛПАКИ /МКВ-1 ÷ МКВ-10/					<table border="1"> <tr> <td>Студия</td> <td>Лист</td> <td>Истаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>			Студия	Лист	Истаб	Р	1	3								
Студия	Лист	Истаб																								
Р	1	3																								
					<table border="1"> <tr> <td>Эл. спец</td> <td>Винер</td> <td>Хв</td> <td>06.84</td> </tr> <tr> <td>Вед. инж</td> <td>Хомич</td> <td>Хв</td> <td>06.84</td> </tr> <tr> <td>Ст. инж</td> <td>Рекуть</td> <td>Хв</td> <td>06.84</td> </tr> <tr> <td>И. контр</td> <td>Винер</td> <td>Хв</td> <td>06.84</td> </tr> </table>					Эл. спец	Винер	Хв	06.84	Вед. инж	Хомич	Хв	06.84	Ст. инж	Рекуть	Хв	06.84	И. контр	Винер	Хв	06.84	
Эл. спец	Винер	Хв	06.84																							
Вед. инж	Хомич	Хв	06.84																							
Ст. инж	Рекуть	Хв	06.84																							
И. контр	Винер	Хв	06.84																							
					ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ																					
Формат А4																										

инв. л. подл. подпись и дата. взят. инв. л.

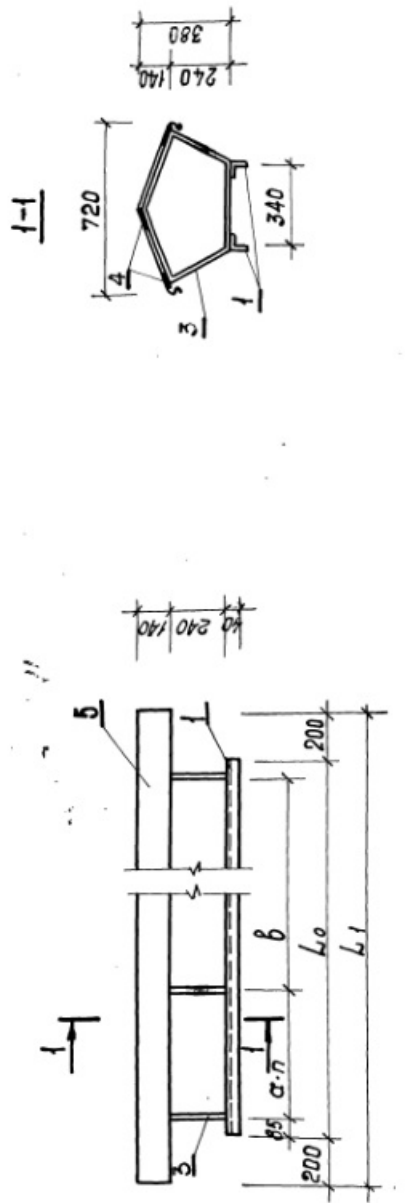
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.169.2-КР-1.2.01.00.000									Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09		
			-04	Уголок продольный				2							
			-05	Уголок продольный					2						
			-06	Уголок продольный						2					
			-07	Уголок продольный							2				
			-08	Уголок продольный								2			
			-09	Уголок продольный									2		
		2	1.169.2-КР-1.2.01.00.002	Стойка каркаса СК-3	2	2	2	3	3	4	4	4	4	6	
		3	1.169.2-КР-1.2.01.00.003	Планка направляющая	3										
			-01	Планка направляющая		3									
			-02	Планка направляющая			3								
			-03	Планка направляющая				3							
			-04	Планка направляющая					3						
			-05	Планка направляющая						3					
			-06	Планка направляющая							3				
			-07	Планка направляющая								3			
					1.169.2-КР-1.2.01.00.000										
					ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ										
Формат А4															

ЛИСТ 2

19

Инв.№ подл.		Подпись и дата		Взам.инв.№		Кол. на исполнен. 1.169.2 - КР-12.01.00.00											Примечание.
Обозначение		Наименование		-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09					
4.	1.169.2 - КР-1.2.01.00.004-08	Планка направляющая									3						
	-09	Планка направляющая										3					
5.	1.169.2 - КР-1.2.01.00.005	Оцинкованная кровельная сталь		0.50	0.60	0.74	0.88	1.1	1.17	1.30	1.45	1.60	1.73	м ²			
				1.169.2 - КР-1.2.01.00.000										Лист 3			

21



Обозначение	Марка	Размеры в мм			п шт.	Масса, кг
		L ₀	α	β		
1.169.2-КР-1.2.01.00.000	МКВ-1	390	220	-	1	12,9
-01	МКВ-2	590	420	-	1	15,2
-02	МКВ-3	790	620	-	1	18,8
-03	МКВ-4	990	410	410	1	22,1
-04	МКВ-5	1190	610	410	1	24,7
-05	МКВ-6	1390	410	410	2	28,7
-06	МКВ-7	1590	400	620	2	31,3
-07	МКВ-8	1790	610	400	2	33,8
-08	МКВ-9	1990	610	610	2	36,2
-09	МКВ-10	2190	410	400	4	42,3

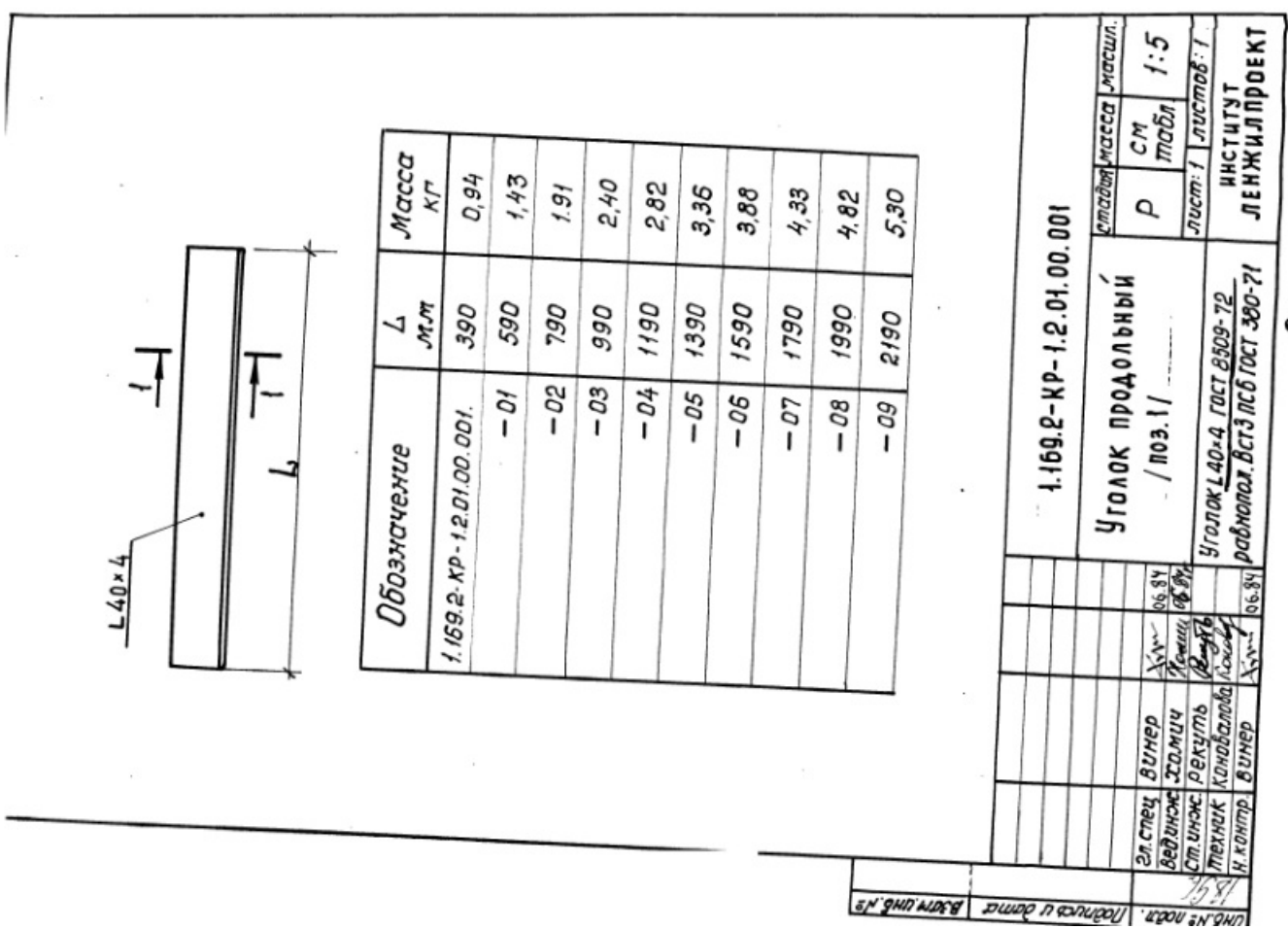
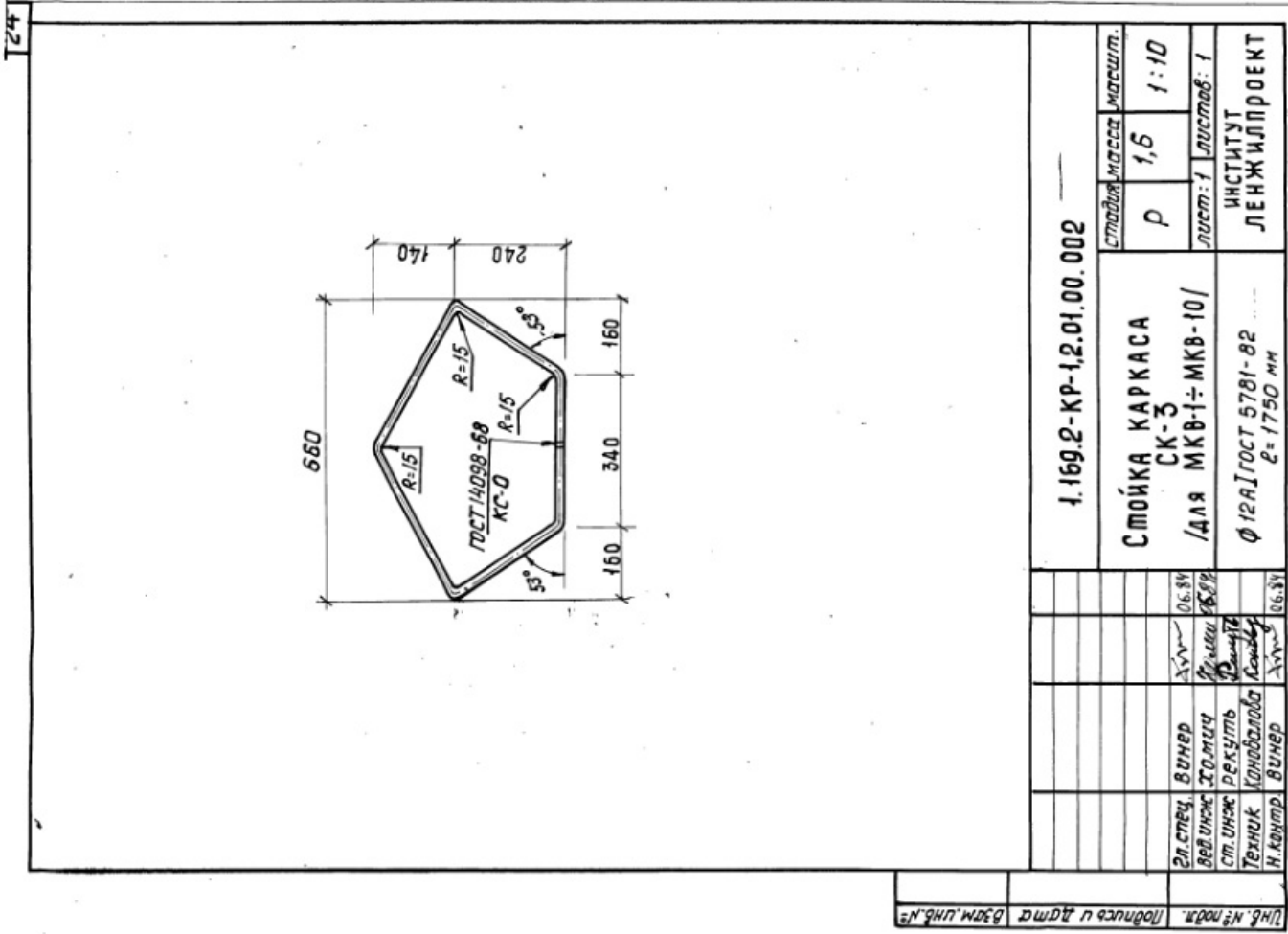
1.169.2 КР 1.2.01.00.000 СБ			
СТАДИЯ	МАССА	МАШШТ.	1:20
	Р	СМ. ТАБЛ.	
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОЛАПКИ МКВ-1 ÷ МКВ-10		ЛИСТ-1	ЛИСТОВ: 1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	

21. ст. уч.	В. И. Н. С.	0,87
3. ст. уч.	Х. Ю. С.	0,87
4. ст. уч.	Р. Ю. С.	0,87
5. ст. уч.	Ф. Ю. С.	0,87
6. ст. уч.	А. Ю. С.	0,87

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.169.2-КР-1.2.02.00.000								Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08		
				Документация										
			1.169.2-КР-1.2.00.00.000 п.з.	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			1.169.2-КР-1.2.02.00.000 сб.	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			1.169.2-КР-1.2.00.00.001.	Узлы	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы										
				/МКВ-11 ÷ МКВ-19/										
1			1.169.2-КР-1.2.01.00.001-01	Уголок продольный	2									
			-02	Уголок продольный		2								
			-03	Уголок продольный			2							
			-04	Уголок продольный				2						
					1.169.2-КР-1.2.02.00.000									
					Металлические КОЛПАКИ /МКВ-11 ÷ МКВ-19/					стадия лист листов Р 1 3				
					/МКВ-11 ÷ МКВ-19/					институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ				
					Гл. спец. Визнер 06.94					Ведущ. Холмич 06.94				
					Ст. инж. Рекуть 06.94					Н. контр. Визнер				

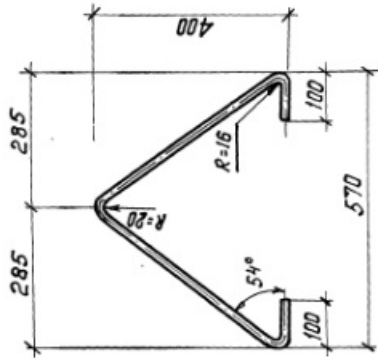
инв. № подл. подпись и дата взят инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.169.2-КР-1.2.02.00.000								Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08		
		1	1.169.2-КР-1.2.01.00.001-05	Уголок продольный				2						
			-06	Уголок продольный					2					
			-07	Уголок продольный						2				
			-08	Уголок продольный							2			
			-09	Уголок продольный								2		
		2	1.169.2-КР-1.2.02.00.001	Стойка каркаса СК-4	2	2	3	3	4	4	5	5	5	
		3	1.169.2-КР-1.2.02.00.002	Распорка каркаса	2	2	3	3	4	4	4	4	6	
		4	1.169.2-КР-1.2.01.00.004-01	Планка направляющая	3									
			-02	Планка направляющая		3								
			-03	Планка направляющая			3							
			-04	Планка направляющая				3						
			-05	Планка направляющая					3					
			-06	Планка направляющая						3				
			-07	Планка направляющая							3			
			-08	Планка направляющая								3		
			-09	Планка направляющая									3	
					1.169.2-КР-1.2.02.00.000								лист 2	



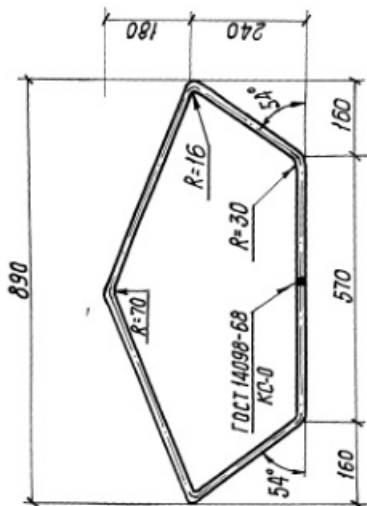
Формат А4

25



Изм. №1
Изм. №2
Изм. №3
Изм. №4
Изм. №5
Изм. №6
Изм. №7
Изм. №8
Изм. №9
Изм. №10

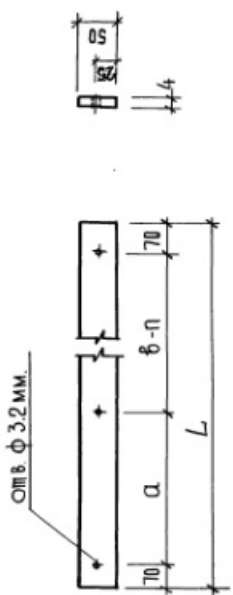
1.169.2-КР-1.2.02.00.002		стадия	масса	масшт.
РАСПОРКА КАРКАСА		Р	1,2	1:10
		лист: 1 листов: 1		
		ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ		
21. спец. В.И.И.И.	06.84			
22. инж. СТОЛЧ	06.84			
23. инж. РЕКУТЬ	06.84			
24. исполн. Коналалова	06.84			
25. И.КОНТР. В.И.И.И.	06.84			



Изм. №1
Изм. №2
Изм. №3
Изм. №4
Изм. №5
Изм. №6
Изм. №7
Изм. №8
Изм. №9
Изм. №10

1.169.2-КР-1.2.02.00.001		стадия	масса	масшт.
Стойка каркаса СК-4 / для МКВ-Н + МКВ-19/		Р	2,0	1:10
		лист: 1 листов: 1		
		ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ		
21. спец. В.И.И.И.	06.84			
22. инж. СТОЛЧ	06.84			
23. инж. РЕКУТЬ	06.84			
24. исполн. Коналалова	06.84			
25. И.КОНТР. В.И.И.И.	06.84			

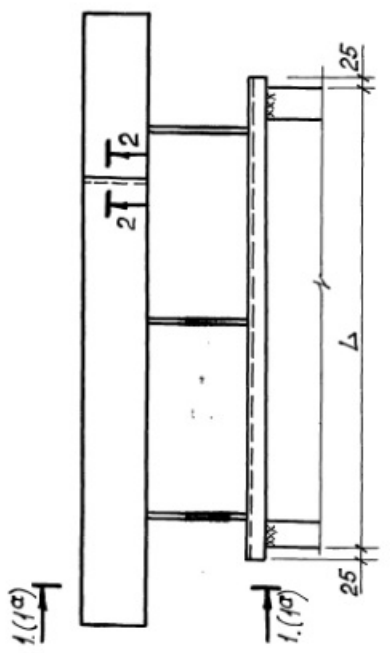
26



Обозначение	L мм	a мм	b мм	n шт	Масса кг
1.169.2-КР-1.2.01.00.003	740	300	300	1	1.4
-01	940	400	400	1	1.8
-02	1140	500	500	1	2.2
-03	1340	400	400	2	2.5
-04	1540	400	500	2	2.9
-05	1740	400	400	3	3.3
-06	1940	450	450	3	3.6
-07	2140	500	500	3	4.0
-08	2340	550	550	3	4.4
-09	2540	600	600	3	4.8

1.169.2-КР-1.2.01.00.003

Гл. спец. ВИНЕР Всч. инж. ХОМИЧ Ст. инж. РЕКУМЬ Инж. КОНТР. ВИНЕР	Лист 06.84 Лист 06.84 Лист 06.84	Лист 1	Листов 1	Масса	Масса	Масса
				Р	СМ. табл.	1:10
Панка направляющая				ИНСТИТУТ ЛЕННИЛПРОЕКТ		
Юлуса - 60x4 ГОСТ 103-76 Вст 3 кп2 ГОСТ 535-79						



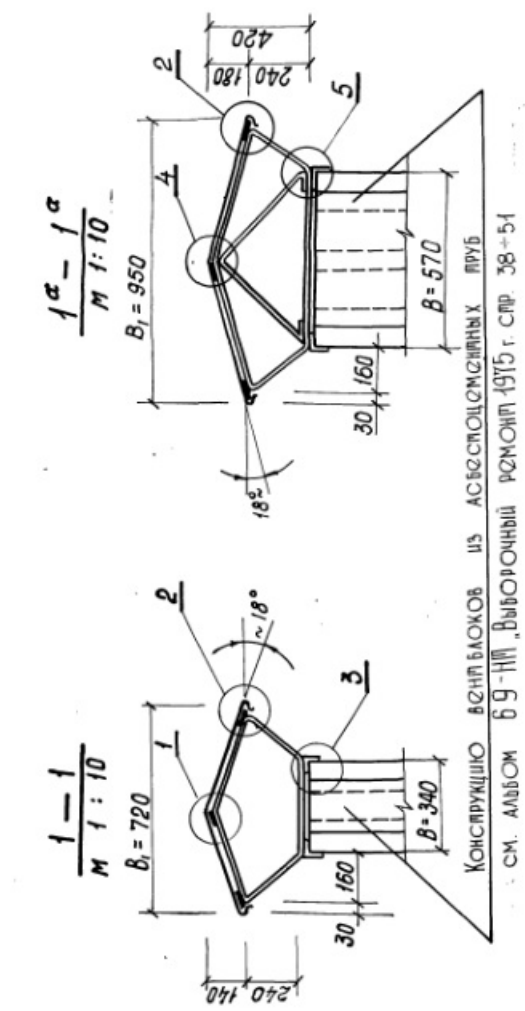
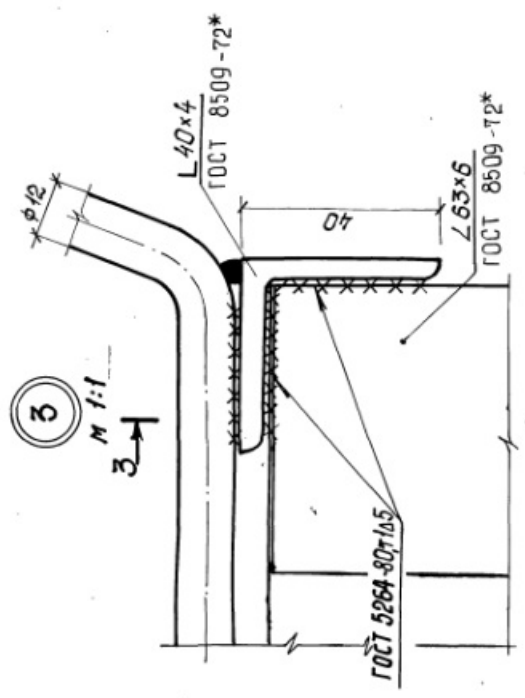
Марка колаков	Размеры стойки		Примечание	Марка колаков	Размеры стойки		Примечание
	L мм	B мм			L мм	B мм	
МКВ-1	340	340	ДЛЯ ОДНОРЯДНЫХ ВЕНТСТОЯКОВ	МКВ-11	540	570	ДЛЯ ДВУХРЯДНЫХ ВЕНТСТОЯКОВ
МКВ-2	540	340		МКВ-12	740	570	
МКВ-3	740	340		МКВ-13	940	570	
МКВ-4	940	340		МКВ-14	1140	570	
МКВ-5	1140	340		МКВ-15	1340	570	
МКВ-6	1340	340		МКВ-16	1540	570	
МКВ-7	1540	340		МКВ-17	1740	570	
МКВ-8	1740	340		МКВ-18	1940	570	
МКВ-9	1940	340		МКВ-19	2140	570	
МКВ-10	2140	340					

1. Колаки изготавливать на заводе отдельными элементами.
2. Сборку колаков осуществлять на строительной площадке.
3. Разрезы 1-1/для МКВ-1 ÷ МКВ-10/ и 19-19/для МКВ-11 ÷ МКВ-19/см. лист 2 серии 1.169.2-Кр-1.2.00.00.001.
4. Узлы 1, 2, 3 см. лист 2, узлы 4, 5 и сечение 2-2 см. лист 3 серии 1.169.2-Кр-1.2.00.00.001.

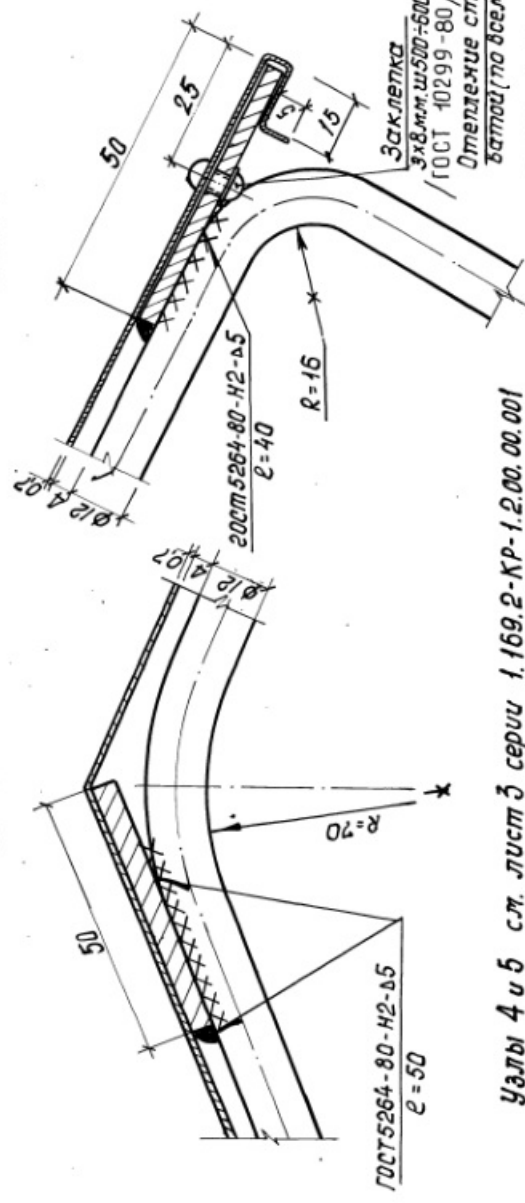
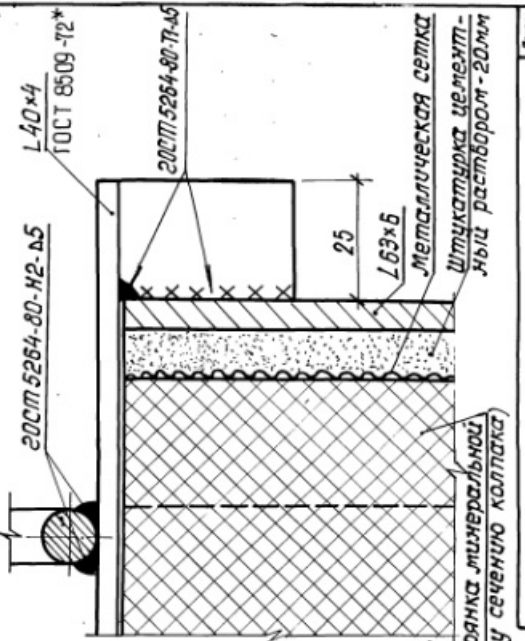
1.169.2 - Кр-1.1.00.00.001			
Крепление колаков к вентстоякам /МКВ-1 ÷ МКВ-19/ Узлы		стадия	масса
		Р	табл.
ИНСТИТУТ ЛЕННИПРОЕКТ		лист	лист
		1	3
Э. Слесарь В. Динько С. П. Ушаков Н. Комаров		Ю. В. Виноградов Ю. В. Виноградов Ю. В. Виноградов Ю. В. Виноградов	

пол. лист А.3

28



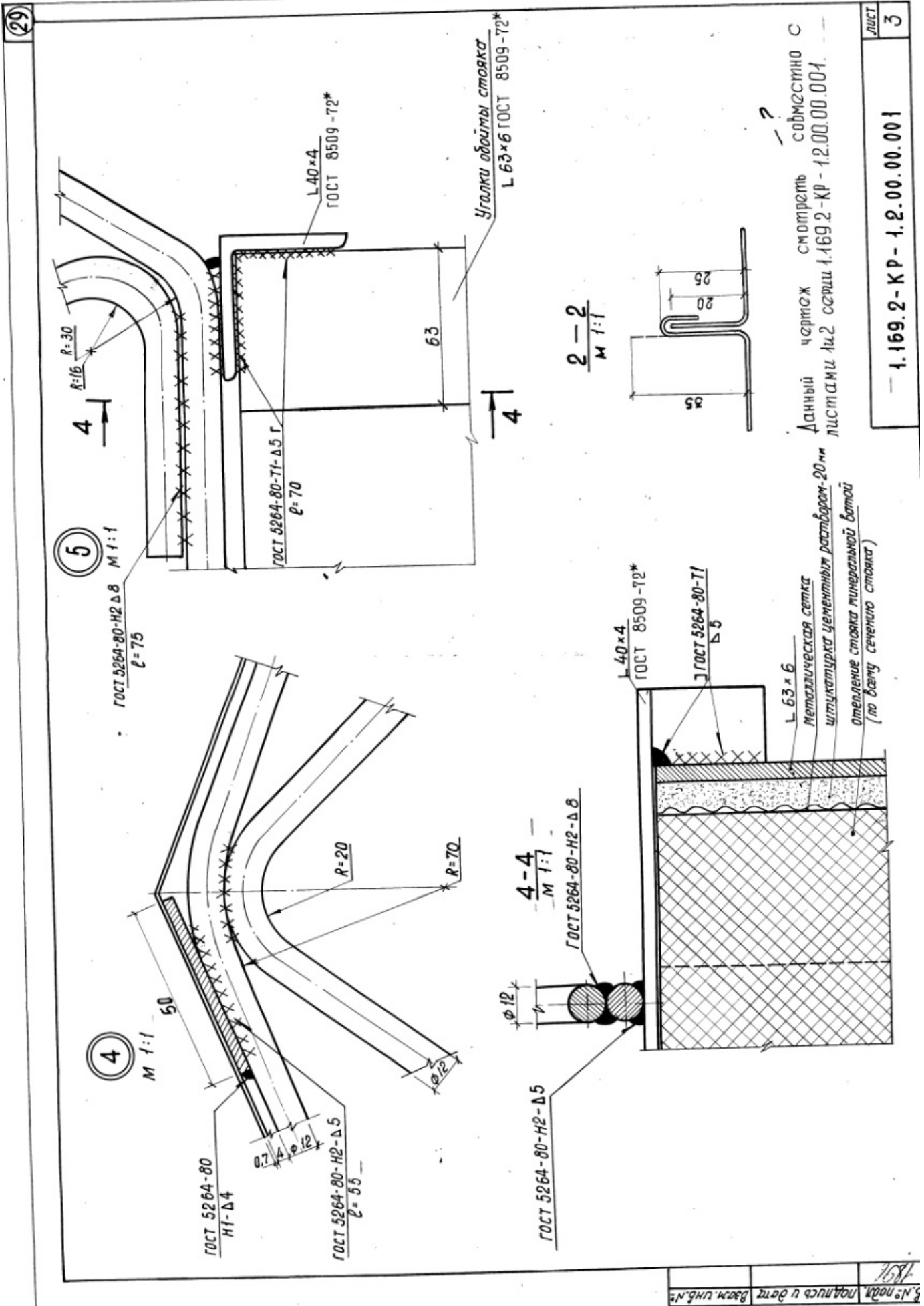
КОНСТРУКЦИЮ ВОЗНУ БЛОКОВ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕННЫХ ПРУБ
СМ. АЛЪБОМ 69-111, ВЫПУСЧНЫЙ КОМПЛ 1975 г. СТР. 38+51



Узлы 4 и 5 см. лист 3 серии 1.169.2-КР-1.2.00.00.001

1.169.2-КР-1.2.00.00.001

Лист 2



— 1.169.2-КР-1.2.00.00.001

ЛИСТ 3